



im zeichen der qualität

PRESSEINFORMATION

## **Verpackungsspezialist Rondo investiert in Digitalisierung**

**Mit der ersten industriellen Digitaldruckmaschine Österreichs, der Delta SPC 130 der Firma Durst, baut die Rondo Ganahl AG ihre digitale Druckproduktion am Standort St. Ruprecht (Steiermark) weiter aus.**

*St. Ruprecht, 21. März 2018* – Noch dominieren bei Verpackungen aus Wellpappe die Druckverfahren Flexo- und Offsetdirektdruck, doch mit der zunehmenden Digitalisierung verändern sich die Kundenwünsche. Deshalb setzt man jetzt bei Rondo in St. Ruprecht auf digitale Druckverfahren bei modernen Verpackungen und Displays aus dem nachwachsenden Rohstoff Wellpappe.

Der Markt verlangt nach Flexibilität und individueller Vielfalt. „Mit der neuen Druckmaschine Delta SPC 130 FlexLine können wir sehr schnell reagieren und unsere Kunden bei Markteinführungen und Relaunches perfekt unterstützen“, sagt Karl Pucher, Geschäftsführer von Rondo St. Ruprecht. „Speziell saisonale Produkte, Sondereditionen, individuelle (Wein)Verpackungen und P.O.S.-Displays können im Digitaldruck in höchster Qualität geliefert werden“, so Pucher.

### **Durst Water Technology**

Die neue Druckmaschine Delta SPC 130 der Firma Durst spielt sowohl bei kleinen Losgrößen als auch bei Großauflagen ihre Vorteile aus, berichtet Wolfram Verwüster, Global Business Unit Director Corrugated Packaging & Display Printing innerhalb der Durst Group. Damit vereinfacht und beschleunigt der Digitaldruck den gesamten Produktionsprozess. „Wir sind über die Partnerschaft mit der Rondo Ganahl AG sehr erfreut“, sagt Wolfram Verwüster. „Mit der neuen digitalen



im zeichen der qualität

High Tech Digitaldruckmaschine wird Rondo bei Displays und Verkaufsverpackungen entscheidende Impulse setzen!"

### **Ausgezeichnete Druckergebnisse**

Bei der Delta SPC130 FlexLine kommen mineralölfreie, wasserbasierte Tinten zum Einsatz. Das von Durst Water Technology entwickelte Tintensystem stellt einen technologischen Meilenstein dar und erfüllt alle strengen Umwelt- und Recyclingauflagen innerhalb der EU. Die Druckergebnisse sind qualitativ hochwertig, geruchsfrei, abriebbeständig, lichtecht, und werden in einem einzigen Druckvorgang produziert. So können in der Produktion Vorbehandlung, Zwischentrocknung und Überlackierung eingespart werden. Nicht umsonst wurde die Durst Water Technology vom europäischen Dachverband der Wellpappe-Industrie (FEFCO) mit einem Umwelt-Award ausgezeichnet.

### **Wellpappe: attraktiv, vielseitig, ökologisch**

Wellpappe ist heute vielseitig einsetzbar. Rondo Verpackungen garantieren beste Qualität und größtmögliche Sicherheit mit hoher Funktionalität und attraktivem Druck. Verpackungen aus Wellpappe sind leicht und trotzdem stabil, flexibel und überall einsetzbar: Ob als Weinkarton oder bunter Hochglanz-Displays zum Beispiel für Schokohasen. „Wellpappe-Verpackungen von Rondo sind attraktive Hingucker im Verkaufsregal, umweltfreundlich, funktionell und zu 100 Prozent wiederverwertbar“, sagt Karl Pucher.

Innovative Produktlösungen, vorausschauende Investitionen in High Tech-Produktionsanlagen und die hohe Leistungsbereitschaft der Mitarbeiter/innen zeichnen die gesamte Rondo Ganahl-Gruppe heute aus. „Rondo punktet mit Qualität und Verlässlichkeit, Kreativität und einem verantwortungsvollen Umgang mit unseren Ressourcen,“ betont Hubert Marte, Vorstandsvorsitzender der Rondo Gruppe anlässlich der Präsentation der neuen Digital-Druckmaschine in St. Ruprecht. „Mit dieser Investition bauen wir unsere technologische Spitzenstellung



im zeichen der qualität

weiter aus und stärken den Standort Rondo St. Ruprecht nachhaltig. Unser Werk in St. Ruprecht ist somit imstande unseren Kunden Produkte im Flexodruck, Offsetdirektdruck UND Digitaldruck anzubieten. Das ist ein absolutes Novum und präsentiert dem Kunden eine Vielfalt an Druckvarianten aus einer Hand“, so Marte abschließend.

### **Fakten Delta SPC 130**

- InkjetPrinting – Drop on Demand
- Direktdruck auf Wellpappe
- Wasserbasierende Tinten
- 600 bis 800 dpi, CMYK Auflösung
- Druckgeschwindigkeit bis zu 120 m/Minute
- Max. Format 1300 x 2100mm
- F bis BC Wellpappenprofile bedruckbar
- Materialstärke von 1,1 bis 7,0 mm
- Keine Druckplatten oder Klischeekosten
- Variabler Datendruck möglich (Codes und Nummern)
- Kein Lack nötig – Farbe kratzfest

### **Rondo in Zahlen**

1911: Gründung der Vorarlberger Papierfabrik in Frastanz

1954: Inbetriebnahme des ersten Wellpappewerkes in Frastanz

1971: Inbetriebnahme des Wellpappewerkes St. Ruprecht

1995: Inbetriebnahme des Wellpappewerkes Budapest

1999: Inbetriebnahme des Wellpappewerkes Apahida-Cluj

2005: Gründung der ROK Verpackung GmbH

2009: Inbetriebnahme des Wellpappewerkes Târgoviste

2013: Übernahme des Wellpappewerkes MKB Istanbul

2017: Übernahme von Walz Verpackungen, Langenenslingen

2017: Neue Produktionshalle und neue Hightech-Wellpappeanlage St. Ruprecht



im zeichen der qualität

*Die Rondo Ganahl Aktiengesellschaft ist der Spezialist für Papier, Wellpappe, Verpackungen und Recycling und beschäftigt 1.450 Mitarbeiter an sieben Unternehmensstandorte sowie dem neu hinzugekommenen Verpackungswerk Walz (Deutschland). Alle Werke zählen zu den führenden Unternehmen in den jeweiligen Märkten. Pro Jahr werden 126.000 Tonnen Papier und 304.000 Tonnen Wellpappe produziert sowie rund 63.000 Tonnen Altpapier gesammelt. Im Jahr 2017 betrug der Gruppen-Umsatz 398 Millionen Euro. Am Standort St. Ruprecht sind 230 Mitarbeiter beschäftigt. [www.rondo-ganahl.com](http://www.rondo-ganahl.com)*