



im zeichen der qualität

Rondo eröffnet hochmodernes Logistikzentrum in Frastanz

Nach knapp zweijähriger Bauzeit geht das neue, vollautomatisierte Hochregallager für rund 25.000 Palettenplätze in den Vollbetrieb. Mit der 25-Millionen-Investition verfügt Rondo über eines der modernsten Logistikzentren des Landes und stärkt damit die Wertschöpfung in der gesamten Region.

Frastanz, 26. April 2019 – Hoch hinaus in eine erfolgreiche Zukunft. Das ist das Motto von Rondo. Der Spezialist für Papier, Verpackungen, Wellpappe und Recycling setzt auf Qualität und auf Höchstleistungen – im wahrsten Sinne des Wortes. Dieser Tage wird nach zweijähriger Bauzeit das neue, vollautomatisierte Hochregallager feierlich eröffnet.

Das Gebäude am Ortsrand von Frastanz steht auf einer Grundfläche von 6.400 m² und hat eine Innenhöhe von 30 Meter – vom Boden bis zur obersten Lage. Die Innenkonstruktion besteht aus Stahl, die Außenfassade passt sich harmonisch an Verwaltungsgebäude und Produktionshalle an. Das neue Hochregallager bietet Platz für rund 25.000 Palettenplätze.

Der Trend bei Verpackungen aus Wellpappe geht zu ‚Just in Time‘-Lieferungen. „Mit dem vollautomatisierten Hochregallager können wir die Wünsche unserer Kunden noch besser erfüllen und stärken damit gleichzeitig die Wertschöpfungskette in der gesamten Region. Das ist gebaute Zukunftsstrategie“, sagt Stephan Kaar, Geschäftsleiter vom Wellpappewerk in Frastanz.

High-Tech mit Human Touch

Das neue Logistikzentrum in Frastanz bietet viele Vorteile gegenüber dem alten Blocklager. Über das automatisierte Transportsystem fährt die Palette mit Wellpappe



im zeichen der qualität

von der Produktionshalle über eine 40 Meter lange Brücke direkt in das Hochregallager. Dort wird jede Anlieferung elektronisch erfasst und von einem der acht Regalbediengeräte automatisch eingelagert. Die Auslagerung erfolgt unmittelbar nach Auftragserteilung über 16 Förderbahnen direkt zu den Verladetoren, wo bereits die LKW warten. Rondo-Kunden profitieren nun von den optimierten, höchst effizienten Abläufen.

„Die Verpackungsbranche ist heute komplex und die Produktvielfalt steigt immer mehr“, sagt Stephan Kaar. Allein in Frastanz werden über 30.000 verschiedene Artikel aus Wellpappe hergestellt. Ein Pharmakonzern hat ganz andere Anforderungen als eine Obstgenossenschaft aus Südtirol. „Da sind auch unsere Mitarbeiter sehr gefordert“, so Kaar.

Rondo: Mit Blick in die Zukunft

Die Rondo Ganahl Aktiengesellschaft ist ein traditionsreiches österreichisches Familienunternehmen, das 1911 in Frastanz gegründet wurde. Heute steht Rondo für höchste Qualität, modernste Produktionstechnologien und hochwertige Druckverfahren. „Mit dem vollautomatisierten Logistikzentrum schaffen wir den perfekten Produktionskreislauf. Diese Investition baut unsere Spitzenstellung weiter aus und stärkt nicht nur den Standort Frastanz, sondern die gesamte RondoGruppe“, so Hubert Marte, Vorstandsvorsitzender der Rondo Ganahl Aktiengesellschaft.

Rondo Hochregallager Frastanz

Bauherr: Rondo Ganahl Aktiengesellschaft
Planung Gebäude: Schatzmann + Ebenhoch
Planung Logistik: Gutwenger Logistik
Bauzeit: 24 Monate
Lagerkapazität: 24.700 Paletten
Grundfläche: 6.400 m²
6 Etikettier-Roboter
1 automatischer Paletten-Doppler
16 Drehkreuze zur Quer- und Längsverladung
Vollautomatische Fördertechnik bis 5 Meter vor den LKW



im zeichen der qualität

Rondo Ganahl Aktiengesellschaft

Spezialist für Papier, Wellpappe, Verpackungen und Recycling

Mehrfach ausgezeichnet mit internationalen Verpackungspreisen: WorldStar, Golden Pixel Award und Wellpappe Austria Award

Mitarbeiter/innen: 1.516

Geschäftsführung: Mag. Hubert Marte (Vorstandsvorsitzender), Ing. Udo Nachbaur (Vorstand)

Umsatz gesamt 2018: 419,9 Mill. Euro

Standorte: 9, Firmenzentrale in Frastanz

Produktion 2018 gesamt: 122.000 Tonnen (t) Wellpappe-Rohpapier, 304.200 Wellpappe-Verpackungen, 61.000 t Altpapierverwertung

Exportanteil: 54 Prozent

Rückfragehinweis

Peter Sitte, Agentur com_unit

+43 664 34 05 996

peter.sitte@comunit.at

www.comunit.at

Pressefotos: www.rondo-ganahl.com

Rondo Ganahl Aktiengesellschaft ist ein österreichisches Familienunternehmen, das im Jahre 1911 in Frastanz, Vorarlberg gegründet wurde. Heute betreibt das Papier- und Verpackungsunternehmen eine Papierfabrik und ein Wellpappewerk in Frastanz (Vorarlberg), Wellpappewerke in St. Ruprecht/Raab (Steiermark), Budapest (Ungarn), Apahida/Cluj und Târgoviste (Rumänien), Istanbul (Türkei), Langenenslingen (Deutschland), eine Rohstoffverwertung in Hall (Tirol), sowie seit Anfang 2019 die Transilvania Pack and Print S.A. in Sibiu (Rumänien). Rondo Ganahl zählt zu den Topplayern seiner Branche, in Rumänien ist das Unternehmen Marktführer in der Wellpappeindustrie. Insgesamt beschäftigt Rondo Ganahl 1.516 Mitarbeiter. www.rondo-ganahl.com

Was ist ein Hochregallager?

Lager mit Regalen ab einer Höhe von 12 Metern werden Hochregallager, engl. high-bay warehouse, genannt. Die höchsten Regale messen 50 Meter vom Boden bis zur obersten Lage. Das Rondo-Hochregallager hat eine Innenhöhe von 30 Meter. Diese Regalsysteme sind manuell nicht mehr bedienbar. Automatisierte Regalbediengeräte auf Schienen laden die Waren ein und aus. Das elektronische Lagerverwaltungssystem sorgt für die Übersicht über die Warenbewegungen und den Warenbestand sowie für eine optimierte Warenverteilung auf den Regalen. Die Vorteile von Hochregallagern reichen von einer optimalen Platzausnutzung in der Höhe über effiziente Logistik, weniger Transportschäden an den Waren bis hin zur Reduktion von Schwerarbeit durch enorme Trag- und Hebelasten.